

» CHT1653/B/B-6 极板短路测试仪

CHT1653系列极板短路测试仪是本公司针对铅酸蓄电池行业在生产过程中因极板本身的质量问题或生产工艺问题造成的产品缺陷，在电池灌酸前有效检测出有瑕疵的产品。本仪器利用高压脉冲对蓄电池极板进行测试，由于平均能量小，对电池伤害远小于恒压式测法，不会受环境影响而产生误判。

CHT1653B和CHT1653B-6为配套自动测试系统的型号，标配PLC接口应用于自动分选系统完成全自动流水线测试。

仪器具备自检和报警点数字预置功能，最小可判断内阻大于50Ω的PE极板的短路状况。目前市场占有率遥遥领先于其他品牌，是蓄电池极板短路测试行业公认的高端品牌之一。



高压脉冲



自动分选



自检报警

特性 FEATURES

■ 品质数显0~999

数字直读品质等级，范围0~999，极板状态优劣一目了然，判定直观高效。

■ 100Ω/250Ω二量程可调

提供100Ω与250Ω双量程选择，灵活适配不同阻值检测需求，一台仪器兼顾多种极板规格。

■ 内置比较器，可数字预置报警点

内部集成比较器功能，支持数字预置报警阈值，自动区分良品与不良品，快速完成品质分选。

■ 最小可检测内阻>50Ω的PE极板

检测灵敏度高，可精准识别内阻大于50Ω的PE极板绝缘薄弱点，杜绝隐患流出。

■ 脉冲电流输出，无损检测安全可靠

采用脉冲电流测试方式，对极板零损伤，测试过程安全可靠，有效保护被测品。

■ 内置标准电阻，可定期自检，确保测试一致性

内置标准电阻，支持仪器定期自我校验，消除漂移影响，长期保证测试结果准确一致。

应用 APPLICATION



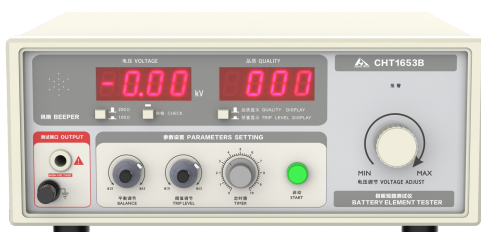
蓄电池安装过程正负极板间距， 蓄电池极板短路检测等

极板短路测试仪专为蓄电池生产与装配环节设计，在正负极板间距管控中，可灵敏识别因隔板破损、极板变形或装配偏移导致的极间距异常，通过品质数显快速判定绝缘可靠性。在极板短路检测方面，采用脉冲电流无损测试方式，内置比较器预设报警阈值，能精准检出内阻大于50Ω的PE极板微短路隐患，避免有缺陷极板流入成品电池，从源头保障蓄电池品质与安全。

参数 PARAMETERS

型号	CHT1653	CHT1653B	CHT1653B-6
显示	输出电压、品质		
测试参数	12mm*17mm高亮LED显示		
输出电压	脉冲电压输出50Vpp~3000Vpp,脉宽50μS		
品质数	0~999		
短路检测范围	0Ω~10kΩ		
脉冲电流	>30A		
量程	100Ω/250Ω		
测试时间	0.1s~9.9s或连续		
标配接口	/	I/O接口	
比较器	不合格声光报警	不合格声光报警,PLC信号输出	
电源电压	电压:198V AC~240V AC;频率:47Hz~63Hz		
额定功率	50VA		
附件	L9153高压测试线 电源线	L9153高压测试线 JK381-8P-T分选接口 电源线	L9153单路高压测试线 L9153B多路高压测试线 电源线 JK381-8P-T JK381-10P-T分选接口
尺寸	400mm*400mm*155mm;重量:14.5kg		
其它	内置标准电阻,具备自检功能,专利电路,强抗干扰		

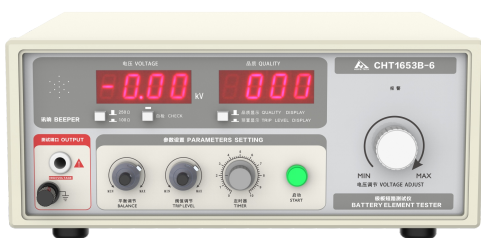
仪器展示 INSTRUMENT DISPLAY



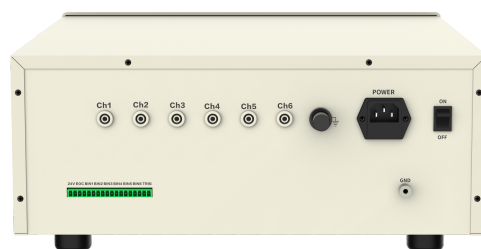
CHT1653B正面



CHT1653B背面



CHT1653B-6正面



CHT1653B-6背面