

» HP1041-SXJK

光伏工装打磨系统

HP1041-SXJK专为光伏测试工装打造的自动保养系统。该系统实现了对工装接触铜片表面的自动化处理，采用恒力打磨技术，快速去除铜片表面氧化层与污染物，恢复导电接触性能，可无缝对接现有测试工位，大幅延长工装配套寿命，为用户大幅降低了工装的使用成本。



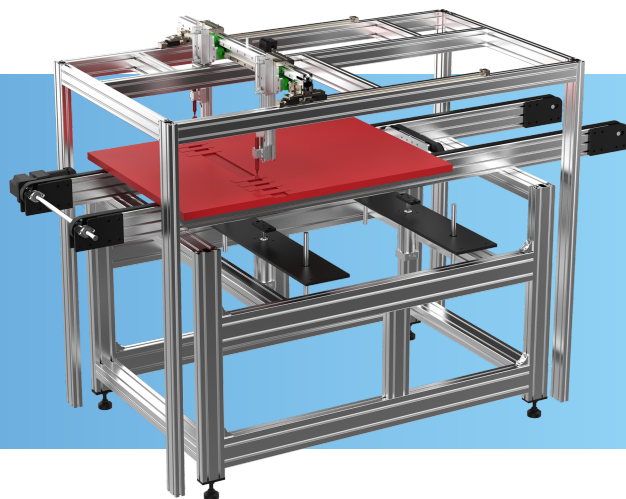
自动化保养



打磨去氧化



延长工装寿命



特性 FEATURES

■ 柔性兼容，调节自如

兼容不同尺寸光伏板，打磨宽度自由调节，适应多规格产品共线生产需求。

■ 双轴PLC精确控制

X轴与Z轴采用PLC控制，运动轨迹精确稳定，确保打磨过程的可靠重复。

■ 高精度定位保障

重复定位精度达 $\pm 0.1\text{mm}$ ，保证每次打磨位置精准一致，提升工装品质。

■ 恒力打磨，均匀可靠

采用恒力打磨方式，压力实时调控，避免过磨或欠磨，确保表面均匀一致。

■ IO联动，自动化集成

配备IO信号接口，可轻松对接产线设备，实现自动上下料与工序无缝协同。

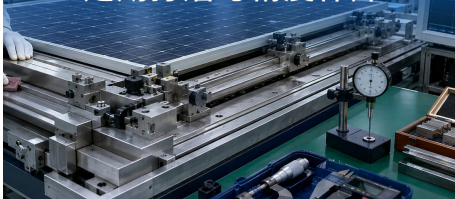
应用 APPLICATION

光伏组件生产制造全流程的 测试工装维护



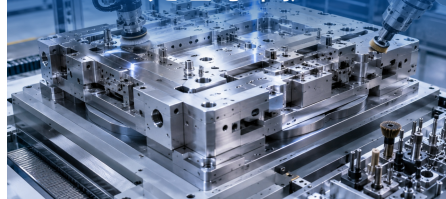
兼容多规格工装，在线或离线打磨，快速去除探针氧化层，恢复接触面平整，保障各测试环节稳定可靠。

光伏组件IV/EL检测工装的 定期打磨与精度保障



定期恒力打磨探针与触点，去除表面氧化，配合 $\pm 0.1\text{mm}$ 定位精度，确保接触电阻一致，提升检测准确性。

测试工装的自动化表面 处理与维护



PLC双轴控制，恒力打磨，减少人工干预，高效完成工装表面维护。

仪器展示 INSTRUMENT DISPLAY

