

» HP9830

EOL测试系统



高精度



全面检测



模块化设计

HP9830电池组EOL综合测试系统是针对锂离子电池总成而研发设计的测试系统，该系统对电池包组装过程中可能发生的故障与安全问题进行测试验证，确保出货产品的安全可靠。该系统满足不同电池模组检测需求，采用一站式操作；实现自动或手动测试，并将测试数据实时保存，单项测试失败之后立即停止测试以保护电池包。检测内容包括模组OCV，单体电压，单体压差，交流内阻，交直流耐压，绝缘阻抗，等电位测试，单体温度，单体温差等。与传统集成方式不同的是，由我司自主设计制造的设备采用了模块化设计，可根据测试需求选配相应测试模块。



特性 FEATURES

■ 高测试效率

软件工步操作智能自动化，参数详细，减少操作人员提高测试效率。

■ 自动化就绪，高效集成

设备兼容性强，可满足动力/储能模组、pack包等不同测试需求；可根据测试需求增加相应功能。

■ 高精度

集成高精度仪表，测试结果精确可靠；适合生产车间以及研发测试。

■ 模块化设计

设备采用自主研发的测试模块，便于安装维护。

■ 支持BMS通讯

软件支持解析各种BMS通讯协议，可定制开发测试功能及项目。

■ 安全防护保护

设备配置保险开关，总线急停开关、硬件急停开关。

应用 APPLICATION

储能



一机完成耐压、绝缘、接地全项安规测试，四线制精准测量，自动判定报警，保障组件长期运行安全。

自动化产线



耐压绝缘接地三合一，严防绝缘失效与热失控，上下限自动判定并声光报警，杜绝漏检流出。

新能源整车



覆盖模组至整机安规，四线制消除线阻实现精准接地测量，PLC联动产线，全流程品质严控。

动力电池、Pack



专为产线快节奏设计，全键盘操作简单，空测防呆、声光报警，四线制确保低阻测试精准高效。

参数 PARAMETERS

项目		规格范围	精度
设备电源		AC 220V±10%	/
使用环境		温度10~40℃;湿度20%~75%	/
交流耐压	电压范围	AC 0.010kV~5kV	±(2%设定值+5V)
	电流范围	0.00mA~6.00mA	±(2%显示值+3个字)
直流耐压	电压范围	DC 0.010kV~10kV	±(2%设定值+5V)
	电流范围	0.00mA~5.00mA	±(2%显示值+3个字)
绝缘测试	电压范围	0.500kV~3.000kV	±(3%设定值+5V)
	测量范围	100kΩ~99GΩ	100kΩ ≤ R ≤ 9.99GΩ: ±2%; 10GΩ ≤ R ≤ 99GΩ: ±20% (要在测试线无摆动时)
	显示方式	100 kΩ~999kΩ;1.00MΩ~9.99MΩ; 10.0MΩ~99.9MΩ; 100MΩ~999MΩ; 1.00GΩ~9.99GΩ;10GΩ~99GΩ	
接地导通	电流范围	10A~100A	±(2%设定值+5个字)
	电阻范围	0mΩ~600mΩ	±(2%显示值+5个字)
开路电压测量范围		10μV~1000V	0.01%rdg+0.001%F.S
内阻阻值测量范围		0.1μΩ~3KΩ	0.3%

仪器展示 INSTRUMENT DISPLAY



正面



背面